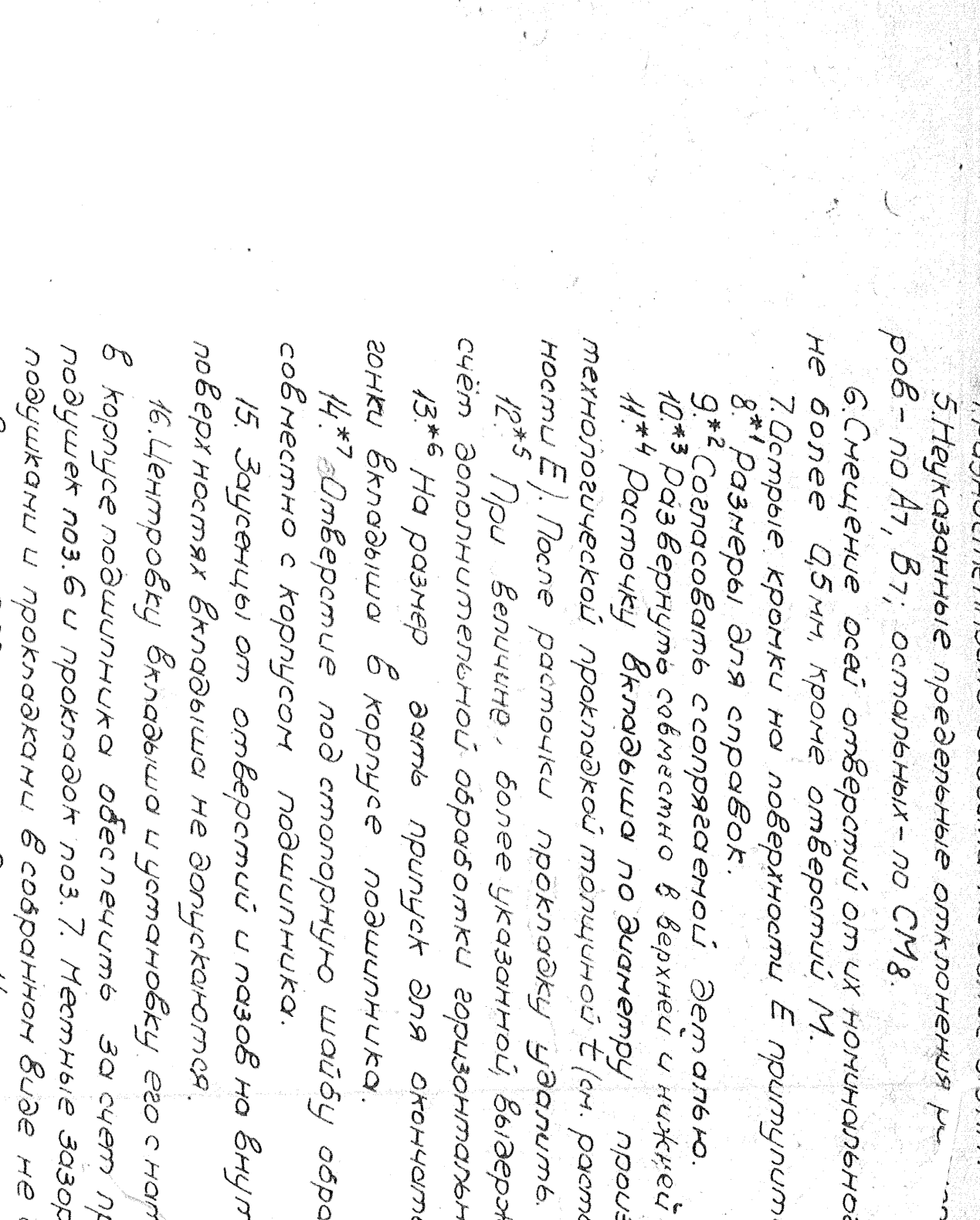
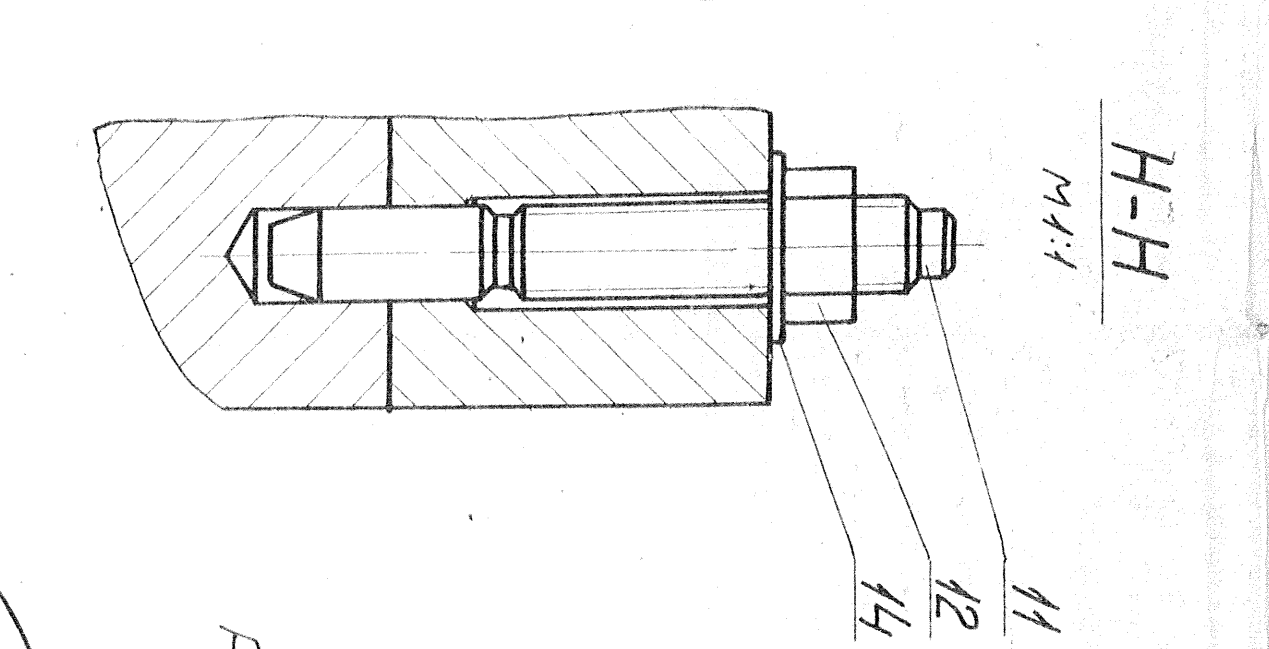
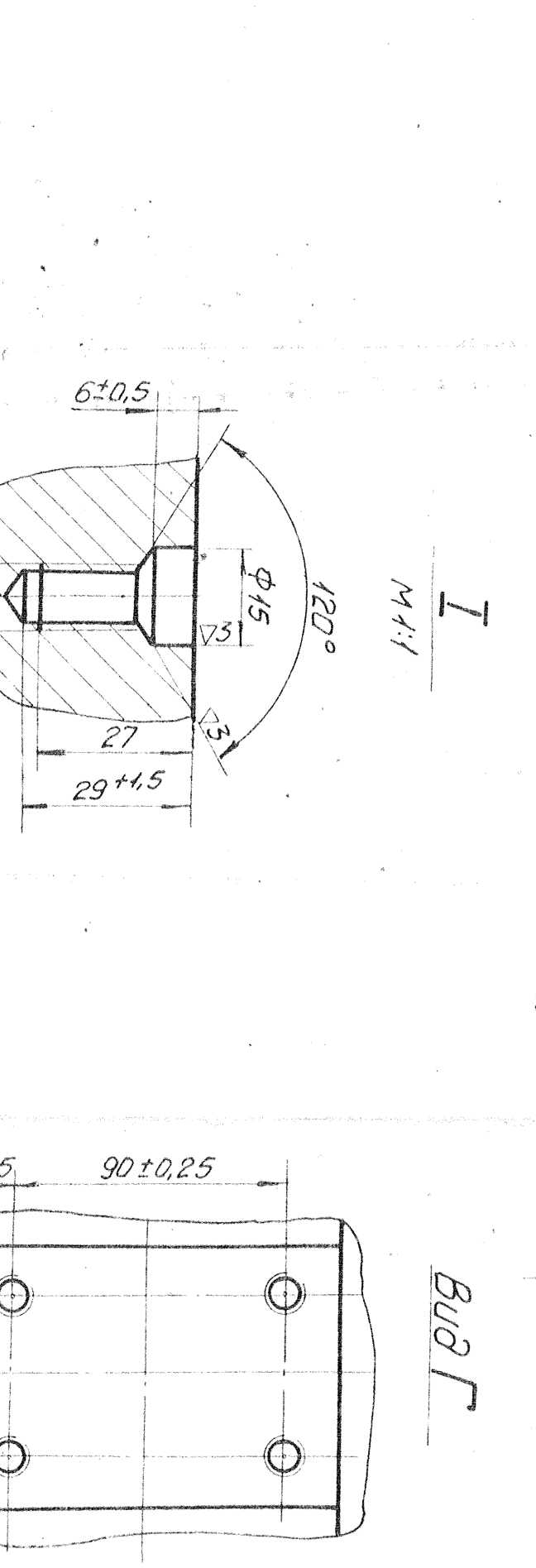


Максимальный зазор
на сторону 0,46



Расстояние до поверхности E

1:1W

K-K

1. Материал деманелі поз. 14/2 станів 15 роцт 1050-60.
2. П. I роцт 8479-70 ана деманелі поз. 14/2.
3. Продавцелі продавцы сучасних бодімакс побігностасю бодімакс на збигу в участіма репорт 14.

5. Не указанные предельные отклонения ммб: диаметр - по А7, В7, остальные - по СМ8.

6. Ущеление осей отверсти от их номинального положения не более 0,5 мм, кроме отверстий М.

7. Осевые кромки на поверхности Е притупить R1.

8.¹ Размержи дна ерардик.
9.² Сограасодань с сограасеноу дегралоно.
10.³ Разбеланых собасноно в йелуну и нукнуу часту

4.4 Расмотку брадовина по диаметру произвест с методической практической точностью ± 1 см. расмотку поверх-

12*5 При величине, более указанной, выдержите за счёт дополнительной обработки дополнительного разряда.

13.*⁶ На размер дасть припуск для окончательной протонки вколовши в корпус подшипника.

14. * Обверстие под стенопращу шайбу одработать совместно с корпусом подшипника.

по заданным или произвольным показателям надежности вклада.

6 Корпусе подшильника обеспечить за счет призонки подшует поз. 6 и прокладок поз. 7. Металлические зазоры под

17. Маркусабадэ. Трасе II Н-9047-68
на збудне 1/4 дзінны дэману.
павышаны і прарываючы ў сярэдняй будзе не дэману
павышаны 0,03 мм. на збудне 1/4 дзінны дэману.

18. Масса корня - верхняя часть поз. 1 - 49 кг.
Масса корня - нижняя часть поз. 2 - 67 кг.

[illegible][illegible]

Сборочный чермет.	Пучн	Пучмоб	120	12
Т-4	Пучн	Пучмоб	120	12