

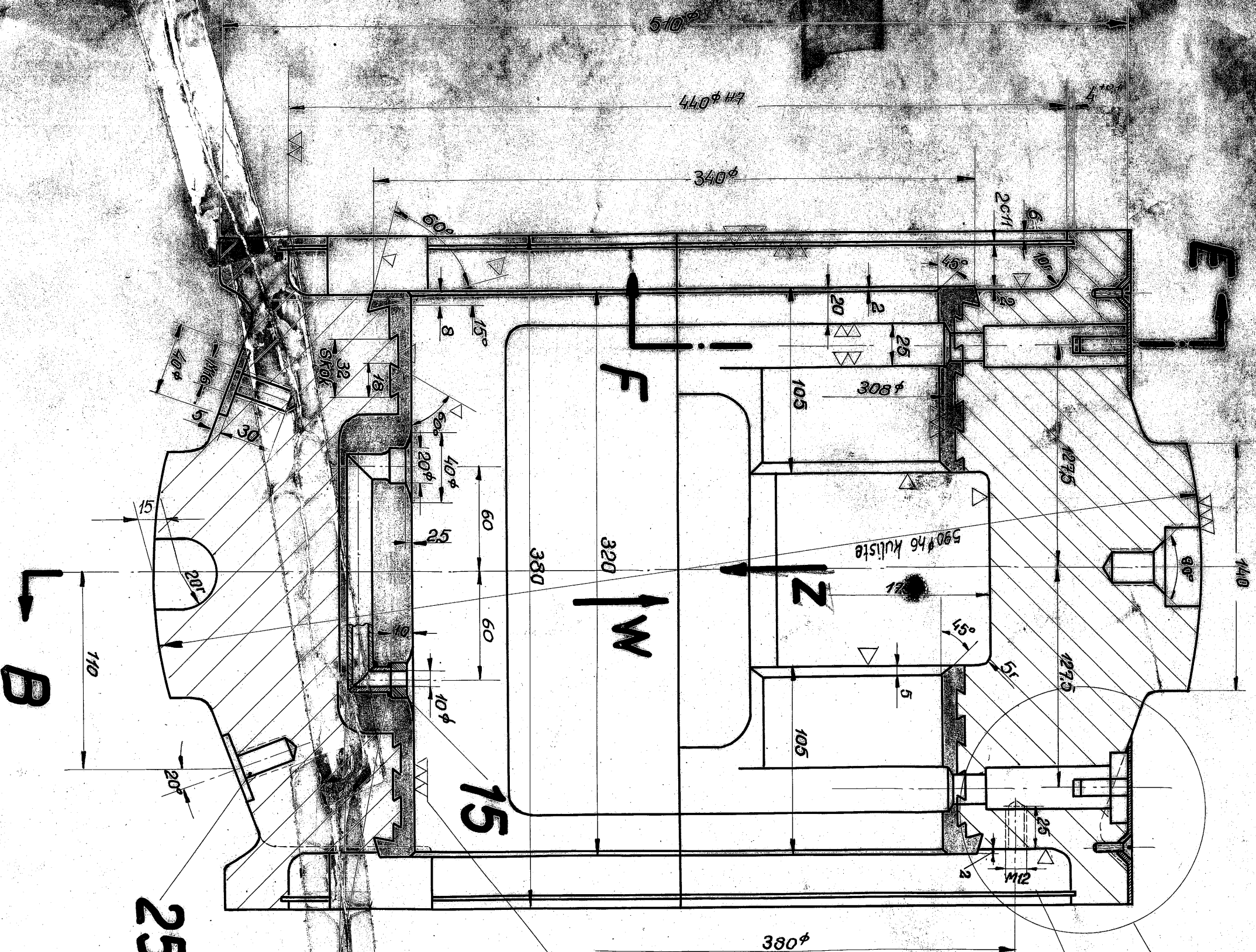
Polowanie szum zabudow  
temperatury oporowego  
czesc 11 usunac

Przekroj D

A

11

5



Wskazane na twarzo

Otwor obrócić bokładnie  
Na powierzchni słazowej be  
unikać skrobani

25

B

21

Przekroj G-H

20