



Ø 147(H7)

Ø 168(h6)

Uwaga:

1. Stępić ostre krawędzie
2. Wszystkie oznaczenia chropowatości dotyczą parametru Ra
3. Azotować na gł. 0,3-0,5 mm, twardość 40HRC

Nr rys.: 11-T-6/09

11-T-6/09

| | | | | | | |
|------------|--------------------------------|-------------|--------------------|--------------------------------|--------------|---------------------------|
| 2009 r. | Data | Nazwisko | Podpis | Materiał 26H2MF | Ciężar kg | ELEKTROWNIA BLACHOWNIA |
| Konstr. | | | | | | |
| Kreślił | 06.01 | Dymiński M. | <i>Dymiński M.</i> | | | |
| Sprawdz. | | | | | | |
| Zatwierdz. | | | | | | |
| Podziałka: | Tulej nr 5 Zwór regulacyjny | | | | BL I | Rys. nr: 11-6/09 |
| 1:1 | | | | | | Zastęp. rys. |