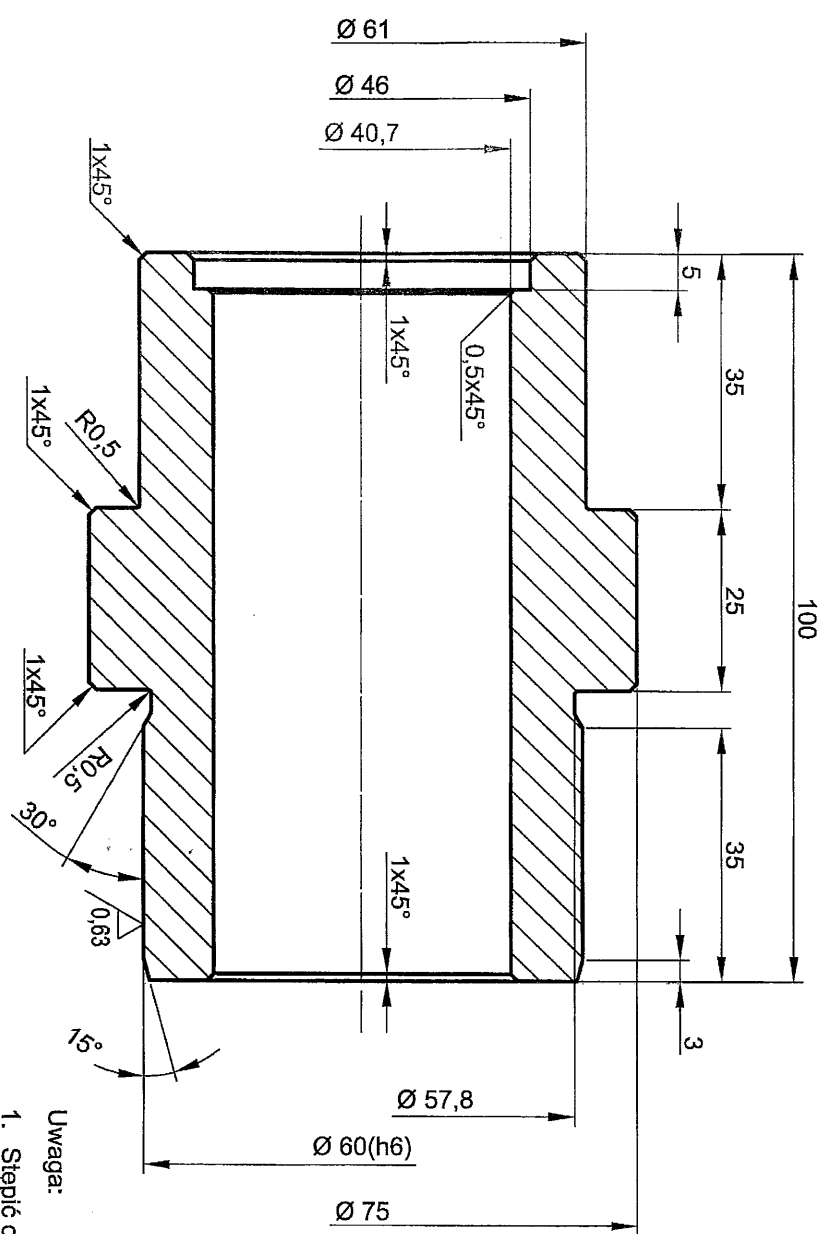


20/ (✓)



- Uwaga:
1. Stępić ostre krawędzie
 2. Wszystkie oznaczenia chropowatości dotyczą parametru Ra
 3. Azotować na gł. 0,3-0,5 mm, twardość 40HRC

2009 r.	Data	Nazwisko	Podpis	Materiał		Ciężar kg	ELEKTROWNIA BLACHOWNIA
Konstr.							
Kreślił	06.01	Dymiński M.	<i>Dymiński M.</i>	26H2MF			
Sprawdz.							
Zatwierdz.							
Podziałka:	Tulej nr 4 Zwór regulacyjny					BL I	Rys. nr:
1:1							1T-5/09
							Zastęp. rys.